

## SCHEDA TECNICA

<b>PRODOTTO</b>	<b>NAPPALAN (serie)</b>
<b>DESCRIZIONE</b>	Film di supporto in poliestere (polietilentereftalato) 19 µ Film poliuretano termoplastico trasparente oppure colorato
<b>CAMPO DI UTILIZZO</b>	Film transfer per la finitura di tessuti, cuoio e finta pelle
<b>LINEE GUIDA PER L'APPLICAZIONE</b>	<p>Il film NAPPALAN essendo termoplastico non necessita di substrato adesivizzato. Dopo aver messo a contatto il film con il supporto, accertandosi che non si formino pieghe, si procede all'applicazione con calandra o pressa rotativa o pressa piana.</p> <p>Temperatura di stampa: 100-120°C</p> <p>Pressione: bassa/media</p> <p>Tempo: 2-6 secondi</p> <p>Raffreddare e rimuovere il film di supporto dopo circa 8/12 ore</p> <p>Queste condizioni operative rappresentano una semplice indicazione e raffigurano i parametri testati presso la nostra azienda. Tali parametri possono variare in base alle caratteristiche delle vostre macchine di trasferimento e in base al materiale di supporto.</p>
<b>CARATTERISTICHE</b>	<p>Questo tipo di film sono particolarmente adatte per il finissaggio di pellame e tessuti destinati per il settore abbigliamento, arredamento, calzatura e pelletteria in genere.</p> <p>Sono disponibili una vasta gamma di colori in versione opaca e lucida per soddisfare al meglio le esigenze del cliente.</p>
<b>INFORMAZIONI VARIE</b>	<p>Lunghezza dei rotoli: 200, 500 metri Altezza: 150 cm e 180 cm (su richiesta) Imballo: rotolo in cartone cilindrico o scatola di cartone.</p> <p><u>Condizioni di stoccaggio:</u> immagazzinare per un tempo massimo di 12 mesi a temperatura compresa fra 5°C e 35°C evitando ambienti umidi e l'esposizione diretta alla luce del sole.</p>

Questa nota informativa serve semplicemente per consultazioni non impegnative, non possiamo pertanto offrire alcun tipo di garanzia e decliniamo ogni responsabilità sulla riuscita dell'applicazione utilizzando queste informazioni. Preghiamo di voler adattare tutti i dati sui nostri prodotti alle condizioni esistenti di volta in volta e ai supporti impiegati.

Aggiornato al: 17/05/2016