

SCHEDA TECNICA

PRODOTTO	T- LAST (serie)
DESCRIZIONE	Lamine metallizzate elastiche autoadesive Film di supporto in poliestere (polietilentereftalato) 12 µ Film poliestere con lacca metallizzata (Al) Film poliuretano autoadesivo
CAMPO DI UTILIZZO	Film transfer per la finitura di tessuti, cuoio e finta pelle
LINEE GUIDA PER L'APPLICAZIONE	La lamina è autoadesiva ma secondo necessità si dovrà applicare un ulteriore adesivo sul materiale da laminare. Dopo aver messo a contatto la lamina T-LAST e il substrato, accertandosi che non si formino pieghe, si procede all'applicazione con calandra o pressa rotativa o pressa piana. Temperatura di stampa: 100-120°C Pressione: adeguata al materiale da laminare Tempo: 2-6 secondi Raffreddare e rimuovere il film di supporto dopo circa 12 ore Queste condizioni operative rappresentano una semplice indicazione e raffigurano i parametri testati presso la nostra azienda. Tali parametri possono variare in base alle caratteristiche delle vostre macchine di trasferimento e in base al materiale di supporto.
CARATTERISTICHE	Questo tipo di lamine sono particolarmente adatte per il finissaggio di pellame e tessuti destinati per il settore abbigliamento, arredamento, calzatura e pelletteria in genere. Sono disponibili una vasta gamma di colori per soddisfare al meglio le esigenze del cliente.
INFORMAZIONI VARIE	Lunghezza dei rotoli: 200 metri lineari Altezza: 150 cm Imballo: rotolo in cartone cilindrico o scatola di cartone. <u>Condizioni di stoccaggio:</u> immagazzinare per un tempo massimo di 12 mesi a temperatura compresa fra 5°C e 35°C evitando ambienti umidi e l'esposizione diretta alla luce del sole.

Questa nota informativa serve semplicemente per consultazioni non impegnative, non possiamo pertanto offrire alcun tipo di garanzia e decliniamo ogni responsabilità sulla riuscita dell'applicazione utilizzando queste informazioni.
Preghiamo di voler adattare tutti i dati sui nostri prodotti alle condizioni esistenti di volta in volta e ai supporti impiegati.

Aggiornato al: 17/07/2017